SÜNGER STANDARTLARI

Yayın Tarihi 01.06.2022

POLİETER ÜRÜNLER

Sünger Çeşitleri	Dansite (kg\m³) ISO 845	Sertlik (N) ISO 2439 (ILD %40)	Sertlik (kPa) ISO 3386 (CLD %40)	Çekme Mukavemeti (Kpa) ISO 1798	Kopma Uzaması (%) ISO 1798	Yırtılma Mukavemeti (N\cm) ASTM. D 3574	Yanma Hızı (mm\dk) MVSS 302	Göz Sayısı (adet\inç) TA.68	PPI Sayısı (PPI/inç) TA.82	Hava Geçirgenliği (dm^3/s) ISO 7231
D 15 WIDE PORE	15 (+\-1)	120 (+\-%15)	1,5-3,0	≥ 60	≥ 55	≥ 2	....	27 (+\-5)	....	....
D 15	15 (+\-1)	140 (+\-%15)	1,5-3,5	≥ 60	≥ 70	≥ 2	....	35 (+\-5)	....	....
D 15 YUMUŞAK	15 (+\-1)	100 (+\-%15)	....	≥ 60	≥ 70	≥ 2	....	35 (+\-5)	....	....
D 15 EMDİRMELİK	15 (+\-1)	70 (+\-%15)	....	≥ 60	≥ 70	≥ 2	....	35 (+\-5)	....	....
D 16	16(+/-1)	125 (+/-%15)	1,5-3,5	≥ 70	≥70	≥ 2.5	....	38 (+\-5)	....	....
D 17 SERT	17 (+\-1)	170 (+\-%15)	2,0-3,5	≥ 75	≥ 60	≥ 2.5	....	35 (+\-5)		....
D 17	17 (+\-1)	150 (+\-%15)	2,0-3,5	≥ 70	≥ 75	≥ 2.5	....	35 (+\-5)	....	....
D 17 3M	17 (+\-1)	120 (+\-%15)	2,0-3,5	≥ 75	≥ 80	≥ 2.5	....	35 (+\-5)	....	....
D 17 MERCAN	17 (+\-1)	180 (+\-%15)	3,0-5,0	...	...	...	....	...	....	....
D 18	18 (+\-1)	130 (+\-%15)	....	≥ 80	≥ 90	≥ 3	....	40 (+\-5)	....	....
D 18 YUMUŞAK	18 (+\-1)	110 (+\-%15)	....	≥ 80	≥ 90	≥ 3	....	40 (+\-5)	....	....
D 19	19 (+\-1)	140 (+\-%15)	2,5-4,5	≥ 85	≥ 85	≥ 3	....	37 (+\-5)	....	....
D 19 3M	19 (+\-1)	160 (+\-%15)	2,5-4,5	≥ 100	≥ 100	≥ 3	....	37 (+\-5)	....	....
D 19 MERCAN	19 (+\-1)	170 (+\-%15)	2,5-4,5	...	...	...	....	...	....	....
D 20	20 (+\-1)	160 (+\-%15)	....	≥ 95	≥ 105	≥ 3.5	....	38 (+\-5)	....	....
D 21 MERCAN	21 (+\-1)	150 (+\-%15)	....	...	...	...	....	...	....	....
D 22	22 (+\-1)	150 (+\-%15)	3,0-5,0	≥ 80	≥ 80	≥ 3.5	....	37 (+\-5)	....	....
D 22 3M	22 (+\-1)	140 (+\-%15)	....	≥ 90	≥ 90	≥ 3.5	....	37 (+\-5)	....	....

HAZIRLAYAN
İmalat Müdür Yrd.

ONAYLAYAN
Fabrika Müdürü

SÜNGER STANDARTLARI

Yayın Tarihi 01.06.2022

Sünger Çeşitleri	Dansite (kg\m³) ISO 845	Sertlik (N) ISO 2439 (ILD %40)	Sertlik (kPa) ISO 3386 (CLD %40)	Çekme Mukavemeti (Kpa) ISO 1798	Kopma Uzaması (%) ISO 1798	Yırtılma Mukavemeti (N\cm) ASTM. D 3574	Yanma Hızı (mm\dk) MVSS 302	Göz Sayısı (adet\inç) TA.68	PPI Sayısı (PPI/inç) TA.82	Hava Geçirgenliği (dm³/s) ISO 7231
D 22 MERCAN	22 (+\-1)	240 (+\-%15)	3,5-,5,5	≥80	≥ 60	≥ 3	....	...	....	....
D 22 YUMUŞAK	22 (+\-1)	80 (+\-%15)	...	≥ 75	≥ 85	≥ 3	....	37 (+\-5)	....	....
D 22 SERT	22 (+\-1)	230 (+\-%15)	3,5-5,5	≥ 100	≥ 90	≥ 3.5	....	40 (+\-5)	....	....
D 24 3M	24 (+\-1)	160 (+\-%15)	3,0-5,0	≥ 100	≥ 90	≥ 3.5	....	40 (+\-5)	....	....
D 24 KUŞTÜYÜ	24 (+\-1)	85 (+\-%15)	0,5-2,5	≥ 50	≥ 100	≥ 2.5	....	40 (+\-5)	....	....
D 24 YUMUŞAK	24 (+\-1)	120 (+\-%15)	1,0-3,0	≥ 70	≥ 100	≥ 3	....	40 (+\-5)		
D 24 SERT	24 (+\-1)	210 (+\-%15)	...	≥ 100	≥ 80	≥ 3.5	....	40 (+\-5)	....	....
D 26 YUMUŞAK	26 (+\-2)	200 (+\-%15)	3,0-5,0	≥ 100	≥ 100	≥ 3.5	....	45 (+\-5)	....	....
D 26 SERT	26 (+\-2)	240 (+\-%15)	4,0-6,0	≥ 120	≥ 90	≥ 3	....	47 (+\-5)	....	....
D 28	28 (+\-2)	240 (+\-%15)	...	≥ 105	≥ 80	≥ 3.5	....	37 (+\-5)	....	....
D 28 SÜPER YUMUŞAK	28 (+\-2)	160 (+\-%15)	...	≥ 90	≥ 105	≥ 3.5	....	40 (+\-5)	....	....
D 32 SÜPER SERT	32 (+\-2)	270 (+\-%15)	4,0-6,0	≥ 100	≥ 80	≥ 2.5	....	45 (+\-5)	....	....
D 32 SÜPER YUMUŞAK	32 (+\-2)	190 (+\-%15)	3,0-5,0	≥ 80	≥ 100	≥ 2	....	45 (+\-5)	....	....
D 35	35 (+\-3)	190 (+\-%15)	...	≥ 110	≥ 120	≥ 3.5	....	50 (+\-5)	....	....
D 35 HQ	35 (+\-3)	160 (+\-%15)	...	≥ 80	≥ 125	≥ 3	....	40 (+\-5)	....	....
D 40	40 (+\-3)	210 (+\-%15)	...	≥ 120	≥ 130	≥ 3.5	....	50 (+\-5)	....	....
D 40 SERT	40 (+\-3)	300 (+\-%15)	...	≥ 120	≥ 130	≥ 3.5	....	50 (+\-5)	....	....
D 45 SERT	45 (+\-5)	370 (+\-%15)	...	≥ 140	≥ 110	≥ 3.5	....	52 (+\-7)	....	....
D 50 SERT	50 (+\-5)	420 (+\-%15)	...	≥ 150	≥ 120	≥ 3.5	....	50 (+\-7)	....	....

HAZIRLAYAN
İmalat Müdür Yrd.

ONAYLAYAN
Fabrika Müdürü

POLİETER GÖZENEK KONTROLLÜ ÜRÜNLER

Sünger Çeşitleri	Dansite (kg\m³) ISO 845	Sertlik (N) ISO 2439 (ILD %40)	Sertlik (kPa) ISO 3386 (CLD %40)	Çekme Mukavemeti (Kpa) ISO 1798	Kopma Uzaması (%) ISO 1798	Yırtılma Mukavemeti (N\cm) ASTM. D 3574	Yanma Hızı (mm\dk) MVSS 302	Göz Sayısı (adet\inç) TA.68	PPI Sayısı (PPI/inç) TA.82	Hava Geçirgenliği (dm^3/s) ISO 7231
D22 U6 10 PPI G.K.	22 (+\-2)	270 (+\-%15)	4,50-6,50	≥ 70	≥ 50	≥ 3	....	U6 (+\-2)	7-13	....
D22 U10 20 PPI G.K.	22 (+\-2)	240 (+\-%15)	4,0-6,0	≥ 70	≥ 50	≥ 3.5	....	U10 (+\-3)	17-23	....
D22 U20 30 PPI G.K.	22 (+\-2)	200 (+\-%15)	3,5-5,5	≥ 80	≥ 80	≥ 3.5	....	U20 (+\-4)	26-34	....
D22 U30 45 PPI G.K.	22 (+\-2)	150 (+\-%15)	2,5-4,5	≥ 80	≥ 80	≥ 3.5	....	U30 (+\-4)	41-49	....
D 28 U16 25 PPI G.K	28 (+\-2)	250 (+\-%15)	....	≥ 75	≥ 50	≥ 3	....	U16 (+\-4)	22-28	....

KAP SÜNGERLERİ

Sünger Çeşitleri	Dansite (kg\m³) ISO 845	Sertlik (N) ISO 2439 (ILD %40)	Sertlik (kPa) ISO 3386 (CLD %40)	Çekme Mukavemeti (Kpa) ISO 1798	Kopma Uzaması (%) ISO 1798	Yırtılma Mukavemeti (N\cm) ASTM. D 3574	Yanma Hızı (mm\dk) MVSS 302	Göz Sayısı (adet\inç) TA.68	PPI Sayısı (PPI/inç) TA.82	Hava Geçirgenliği (dm^3/s) ISO 7231
D 17 SERT KAP	17 (+\-1)	170 (+\-%15)	....	≥ 75	≥ 60	≥ 2.5	....	35 (+\-5)	....	....
D 22 YUMUŞAK KAP	22 (+\-1)	135 (+\-%15)	....	≥ 90	≥ 110	≥ 3	....	40 (+\-5)	....	....
D 22 SERT KAP	22 (+\-1)	200 (+/-%15)	....	≥ 110	≥ 90	≥ 4	....	40 (+\-5)	....	....
D 22 RIGID KAP	22 (+\-2)	350 (+/-%15)	....	≥ 150	≥ 60	≥ 3	....	45 (+\-5)	....	....
D 24 KAP	24 (+\-1)	190 (+\-%15)	....	≥ 100	≥ 110	≥ 3.5	....	42 (+\-5)	....	....
D 24 SERT KAP	24 (+\-1)	210 (+\-%15)	3,50-5,50	≥ 100	≥ 80	≥ 3.5	....	42 (+\-5)	....	....
D 24 YUMUŞAK KAP	24 (+\-1)	160 (+\-%15)	...	≥ 95	≥ 100	≥ 3.5	....	42 (+\-5)	....	....
D 24 KUŞTÜYÜ KAP	24 (+\-1)	85 (+\-%15)	0,50-2,50	≥ 50	≥ 100	≥ 2.5	....	42 (+\-5)	....	....
D 26 SERT KAP	26 (+\-2)	240 (+\-%15)	4,0-6,0	≥ 100	≥ 110	≥ 3	....	48 (+\-5)	....	....
D 26 RIGID KAP	26 (+\-2)	400 (+\-%15)	8,0-12,0	≥ 160	≥ 70	≥ 3	....	50 (+\-5)	....	....

HAZIRLAYAN
İmalat Müdür Yrd.

ONAYLAYAN
Fabrika Müdürü

D 26 YUMUŞAK KAP	26 (+\-2)	90 (+\-%15)	….	≥ 70	≥ 120	≥ 2.5	….	45 (+\-5)	….	….
D 28 KAP	28 (+\-2)	210 (+\-%15)	….	≥ 105	≥ 80	≥ 3	….	45 (+\-5)	….	….
D 28 YUMUŞAK KAP	28 (+\-2)	180 (+\-%15)	….	≥ 90	≥ 75	≥ 3	….	45 (+\-5)	….	….
D 30 KAP	30 (+\-2)	210 (+\-%15)	….	≥ 110	≥ 100	≥ 3.5	….	45 (+\-5)	….	….
D 30 YUMUŞAK KAP	30 (+\-2)	160 (+\-%15)	….	≥ 90	≥ 75	≥ 3	….	45 (+\-5)	….	….
D 30 RIGID KAP	30 (+\-3)	550 (+/-%15)	….	≥ 180	≥ 70	≥ 3	….	50 (+\5)	….	….
D 32 KAP	32 (+\-2)	200 (+\-%15)	3,0-5,0	≥ 100	≥ 80	≥ 3	….	45 (+\-5)	….	….
D 35 KAP	35 (+\-3)	190 (+\-%15)	….	≥ 110	≥ 120	≥ 3.5	….	50 (+\-5)	….	….
D 35 YUMUŞAK KAP	35 (+\-3)	150 (+\-%15)	….	≥ 110	≥ 120	≥ 3.5	….	50 (+\-5)	….	….
D 40 KAP	40 (+\-3)	210 (+\-%15)	….	≥ 120	≥ 120	≥ 3.5	….	50 (+\-5)	….	….
D 40 SERT KAP	40 (+\-3)	300 (+\-%15)	….	≥ 130	≥ 120	≥ 3.5	….	50 (+\-5)	….	….
D 45 SERT KAP	45 (+\-5)	370 (+\-%15)	6,0-10,0	≥ 140	≥ 110	≥ 3.5	….	52 (+\-5)	….	….
D 50 SERT KAP	50 (+\-5)	420 (+\-%15)	8,0-12,0	≥ 150	≥ 100	≥ 3.5	….	52 (+\-7)	….	….

RIGID ÜRÜNLER

Sünger Çeşitleri	Dansite (kg\m³) ISO 845	Sertlik (N) ISO 2439 (ILD %40)	Sertlik (kPa) ISO 3386 (CLD %40)	Çekme Mukavemeti (Kpa) ISO 1798	Kopma Uzaması (%) ISO 1798	Yırtılma Mukavemeti (N\cm) ASTM. D 3574	Yanma Hızı (mm\dk) MVSS 302	Göz Sayısı (adet\inç) TA.68	PPI Sayısı (PPI/inç) TA.82	Hava Geçirgenliği (dm³/s) ISO 7231
D 22 RIGID	22 (+/-2)	350 (+/-%15)	6,0-11,0	≥ 150	≥ 60	≥ 3	....	45 (+/-5)	....	....
D 26 RIGID	26 (+/-2)	450 (+/-%15)	8,0-13,0	≥ 160	≥ 70	≥ 3	....	50 (+/-5)	....	....
D 30 RIGID	30 (+/-3)	550 (+/-%15)	9,0-14,0	≥ 180	≥ 70	≥ 3	....	50 (+/-5)	....	....
D 50 RIGID	50 (+/-5)	700 (+/-%15)	....	≥ 200	≥ 80	≥ 3.5	....	50 (+/-5)	....	....

YANMAZ KATKILI ÜRÜNLER

Sünger Çeşitleri	Dansite (kg\m³) ISO 845	Sertlik (N) ISO 2439 (ILD %40)	Sertlik (kPa) ISO 3386 (CLD %40)	Çekme Mukavemeti (Kpa) ISO 1798	Kopma Uzaması (%) ISO 1798	Yırtılma Mukavemeti (N\cm) ASTM. D 3574	Yanma Hızı (mm\dk) MVSS 302	Göz Sayısı (adet\inç) TA.68	PPI Sayısı (PPI/inç) TA.82	Hava Geçirgenliği (dm³/s) ISO 7231
D 19 SENBR	19 (+/-1)	150 (+/-%15)	2,0-4,0	≥ 80	≥ 90	≥ 3.5	SENBR	40 (+/-5)	....	....
D 20 SENBR	20 (+/-1)	140 (+/-%15)	....	≥ 90	≥ 90	≥ 3.5	SENBR	40 (+/-5)	....	....
D 22 SENBR	22 (+/-1)	130 (+/-%15)	2,0-4,0	≥ 80	≥ 90	≥ 3	SENBR	38 (+/-5)	....	≥ 0,1
D 22 YUM. SENBR	22 (+\-1)	90 (+\-%15)	1,0-3,0	≥ 60	≥ 80	≥ 2.5	SENBR	38 (+\-5)	....	....
D 22 FR ALPHA	22 (+\-1)	140 (+\-%15)	2,0-4,0	≥ 90	≥ 90	≥ 3	100 mm/dk	38 (+\-5)	....	....
D 24 SENBR	24 (+\-1)	155 (+\-%15)	2,50-4,50	≥ 80	≥ 80	≥ 3	SENBR	40 (+\-5)	....	....
D 24 SE	24 (+\-1)	175 (+\-%15)	2,50-4,50	≥ 80	≥ 90	≥ 3	SE	40 (+\-5)	....	....
D 24 FR ALPHA	24 (+\-2)	155 (+\-%15)	2,50-4,50	≥ 80	≥ 80	≥ 3	100 mm/dk	43 (+\-5)	....	≥ 0,2
D 26 SENBR	26 (+\-2)	160 (+\-%15)	2,50-4,50	≥ 90	≥ 100	≥ 3	SENBR	40 (+\-5)	....	....
D 26 SE	26 (+\-2)	160 (+\-%15)	2,50-4,50	≥ 90	≥ 100	≥ 3	SE	40 (+\-5)	....	....

HAZIRLAYAN
İmalat Müdür Yrd.

ONAYLAYAN
Fabrika Müdürü

D 27 FR ALPHA	27 (+\-2)	170 (+\-%15)	3,0-5,0	≥ 90	≥ 100	≥ 3	100 mm/dk	40 (+\-5)	....	≥ 0,2
D 28 SENBR	28 (+\-2)	180 (+\-%15)	...	≥ 90	≥ 100	≥ 3	SENBR	40 (+\-5)	....	....
D 30 SENBR	30 (+\-2)	180 (+\-%15)	3,0-5,0	≥ 80	≥ 100	≥ 3	SENBR	45 (+\-5)	....	....
D 30 FR ALPHA	30 (+\-2)	180 (+\-%15)	3,0-5,0	≥ 80	≥ 100	≥ 3	100 mm/dk	45 (+\-5)	....	≥ 0,3
D 30 SE	30 (+\-2)	180 (+\-%15)	...	≥ 80	≥ 100	≥ 3	SE	45 (+\-5)	....	....
D 32 SE	32 (+\-2)	200 (+\-%15)	...	≥ 80	≥ 80	≥ 2.5	SE	40 (+\-5)	....	....
D 34 SENBR	34 (+\-3)	190 (+\-%15)	...	≥ 80	≥ 90	≥ 2.5	SENBR	40 (+\-5)	....	....
D 37 SENBR	37 (+\-3)	190 (+\-%15)	4,0-6,0	≥ 90	≥ 100	≥ 3	SENBR	45 (+\-5)	....	....
D 40 SENBR	40 (+\-3)	210 (+\-%15)	4,0-6,0	≥ 90	≥ 100	≥ 3	SENBR	45 (+\-5)	....	....
D 45 SENBR	45 (+\-5)	300 (+\%15)	...	≥ 100	≥ 100	≥ 3	SENBR	50 (+\-7)	....	....
D 60 SE	60 (+\-5)	450 (+\%15)	8,0-13,0	≥ 150	≥ 100	≥ 2.5	SE	60 (+\-10)	....	....

ALEV KATKILI ÜRÜNLER

Sünger Çeşitleri	Dansite (kg\m³) ISO 845	Sertlik (N) ISO 2439 (ILD %40)	Sertlik (kPa) ISO 3386 (CLD %40)	Çekme Mukavemeti (Kpa) ISO 1798	Kopma Uzaması (%) ISO 1798	Yırtılma Mukavemeti (N\cm) ASTM. D 3574	Yanma Hızı (mm\dk) MVSS 302	Göz Sayısı (adet\inç) TA.68	PPI Sayısı (PPI/inç) TA.82	Hava Geçirgenliği (dm³/s) ISO 7231
D 22 ALEVLİK SENBR	22 (+\-1)	190 (+\-%15)	....	≥ 100	≥ 110	≥ 3.5	SENBR	45 (+\-5)	....	....
D 24 ALEVLİK SENBR	24 (+\-2)	160 (+\-%15)	....	≥ 105	≥ 110	≥ 3.5	SENBR	45 (+\-5)	....	....
D 26 ALEVLİK	26 (+\-2)	145 (+\-%15)	2,50-4,50	≥ 105	≥ 120	≥ 3.5	....	45 (+\-5)	....	....
D 26 ALEVLİK-SENBR	26 (+\-2)	155 (+\-%15)	2,50-4,50	≥ 105	≥ 120	≥ 3.5	SENBR	45 (+\-5)	....	....
D 30 ALEVLİK	30 (+\-2)	155 (+\-%15)	....	≥ 110	≥ 150	≥ 3.5	....	45 (+\-5)	....	....
D 30 ALEVLİK-SE	30 (+\-2)	155 (+\-%15)	....	≥ 110	≥ 150	≥ 3.5	SE	45 (+\-5)	....	....
D 30 ALEVLİK-SENBR	30 (+\-2)	155 (+\-%15)	3,0-5,0	≥ 110	≥ 150	≥ 3.5	SENBR	45 (+\-5)	....	....
D 33 ALEVLİK-SE	33 (+\-3)	220 (+\-%15)	....	≥ 120	≥ 110	≥ 3.5	SE	45 (+\-5)	....	....

POLYESTER ÜRÜNLER

Sünger Çeşitleri	Dansite (kg\m³) ISO 845	Sertlik (N) ISO 2439 (ILD %40)	Sertlik (kPa) ISO 3386 (CLD %40)	Çekme Mukavemeti (Kpa) ISO 1798	Kopma Uzaması (%) ISO 1798	Yırtılma Mukavemeti (N\cm) ASTM. D 3574	Yanma Hızı (mm\dk) MVSS 302	Göz Sayısı (adet\inç) TA.68	PPI Sayısı (PPI/inç) TA.82	Hava Geçirgenliği (dm³/s) ISO 7231
D 19 P.ESTER	19 (+\-2)	150 (+\-%15)	2,0-4,0	≥ 110	≥ 120	≥ 4	....	36 (+\-5)	....	....
D 20 P.ESTER	20 (+\-2)	150 (+\-%15)	2,50-4,50	≥ 110	≥ 120	≥ 4	....	38 (+\-5)	....	....
D 20 P.ESTER SERT	20 (+\-2)	190 (+\-%15)	2,0-6,0	≥ 130	≥ 100	≥ 4	....	35 (+\-5)	....	....
D 22 P.ESTER	22 (+\-2)	150 (+\-%15)	2,0-4,0	≥ 110	≥ 120	≥ 4.5	....	38 (+\-5)	....	....
D 22 P.ESTER SERT	20 (+\-1)	190 (+\-%15)	2,0-6,0	≥ 130	≥ 100	≥ 4	....	35 (+\-5)	....	....
D 24 P.ESTER	24 (+\-2)	160 (+\-%15)	....	≥ 120	≥ 180	≥ 4.5	....	40 (+\-5)	....	....
D 26 P.ESTER	26 (+\-2)	160 (+\-%15)	2,50-4,50	≥ 120	≥ 120	≥ 4	....	45 (+\-5)	....	....
D 30 P.ESTER	30 (+\-3)	170 (+\-%15)	2,50-4,50	≥ 120	≥ 150	≥ 4	....	≥ 45	....	....
D 33 P.ESTER	33 (+\-3)	180 (+\-%15)	2,50-4,50	≥ 120	≥ 175	≥ 4	....	48 (+\-5)	....	....
D 35 P.ESTER	35 (+\-3)	180 (+\-%15)	....	≥ 120	≥ 175	≥ 4.5	....	48 (+\-5)	....	....
D 40 P.ESTER	40 (+\-3)	210 (+\-%15)	3,0-6,0	≥ 125	≥ 175	≥ 4.5	....	48 (+\-5)	....	....
D 40 P.ESTER SERT	40 (+\-3)	300N-500N	3,0-6,0	≥ 150	≥120	≥ 5	....	50 (+\-5)	....	....
D 45 P.ESTER	45 (+\-5)	250 (+\-%15)	3,0-6,0	≥ 110	≥ 175	≥ 3.5	....	48 (+\-5)	....	....

HAZIRLAYAN
İmalat Müdür Yrd.

ONAYLAYAN
Fabrika Müdürü

POLYESTER ÖZEL ÜRÜNLER

Sünger Çeşitleri	Dansite (kg\m³) ISO 845	Sertlik (N) ISO 2439 (ILD %40)	Sertlik (kPa) ISO 3386 (CLD %40)	Çekme Mukavemeti (Kpa) ISO 1798	Kopma Uzaması (%) ISO 1798	Yırtılma Mukavemeti (N\cm) ASTM. D 3574	Yanma Hızı (mm\dk) MVSS 302	Göz Sayısı (adet\inç) TA.68	PPI Sayısı (PPI/inç) TA.82	Hava Geçirgenliği (dm³/s) ISO 7231
D 24 P.ESTER MERCAN	24 (+6\-2)	150 (+\-%15)	2,5-4,50	≥ 90	≥ 120	≥ 4	….	….	….	….
D 24 P.ESTER MERCAN (M)	24 (+\-2)	180 (+\-%15)	3,0-5,0	≥ 80	≥ 100	≥ 4	….	….	….	….
D 24 CAM SÜNGER	24 (+\-2)	190 (+\-%15)	3,50-5,50	≥	≥ 60	≥ 3	….	….	….	….
D 26 PESTER SENBR	26 (+\-2)	160 (+\-%15)	2,50-4,50	≥ 100	≥ 100	≥ 4	SENBR	….	40 (+\-5)	….
D 27 P.ESTER MERCAN	27 (+\-2)	180 (+\-%15)	3,0-5,0	≥ 120	≥150	≥ 5	….	….	….	….
D 30 KRİSTAL U6 10PPI GK	30 (+\-3)	350 (+\-%15)	5,0-9,0	≥ 90	≥ 70	≥ 4.5	….	6 (+\-2)	7-13	….
D 30 P.ESTER GK U10 20 PPI	30 (+\-3)	310 (+\-%15)	4,0-6,0	≥ 90	≥ 80	≥ 4.5	….	10 (+\-3)	17-23	….
D 30 P.ESTER GK U13 25 PPI	30 (+\-3)	240 (+\-%15)	4,0-6,0	≥ 90	≥ 80	≥ 4.5	….	13 (+\-3)	22-28	….
D 30 P.ESTER GK U16 25 PPI	30 (+\-3)	215 (+\-%15)	3,0-5,0	≥ 100	≥ 90	≥ 4.5	….	16 (+\-4)	22-28	….
D 30 P.ETER GK U20 30 PPI	30 (+\-3)	210 (+\-%15)	3,0-5,0	≥ 100	≥ 90	≥ 4.5	….	20 (+\-4)	26-34	….
D 30 P.ESTER GK U23 35 PPI	30 (+\-3)	210 (+\-%15)	3,0-5,0	≥100	≥ 90	≥ 4.5	….	23 (+\-4)	31-39	….
D 30 P.ESTER GK U30 45 PPI	30 (+\-3)	210 (+\-%15)	2,0-4,0	110	≥ 120	≥ 5	….	30 (+\-5)	41-49	….
D 30 P.ESTER GK U45 60 PPI	30 (+\-3)	180 (+\-%15)	2,0-5,0	≥ 120	≥ 150	≥ 5	….	45 (+\-8)	54-66	….
D 30 P.ESTER GK U60 80 PPI	30 (+\-3)	170 (+\-%15)	2,0-5,0	≥ 140	≥ 180	≥ 5	….	60 (+\-10)	72-88	….
D 30 P.ESTER MERCAN(S)	30 (+\-3)	180 (+\-%15)	2,50-4,50	≥ 100	≥ 180	≥ 4.5	….	….	….	….
D 30 P.ESTER MERCAN(M)(L)	30 (+\-3)	230 (+\-%15)	3,0-6,0	≥ 70	≥ 100	≥ 4	….	….	….	….
D 30 P.ESTER MERCAN(L)	30 (+\-3)	230 (+\-%15)	3,0-6,0	≥ 70	≥ 100	≥ 4	….	….	….	….
D 30 P.ESTER MERCAN(XXL)	30 (+\-3)	240 (+\-%15)	4,0-7,0	≥ 60	≥ 80	≥ 4	….	….	….	….

D 35 P.ESTER GK U65 80 PPI	35 (+\-3)	200 (+\-%15)	….	≥ 140	≥ 200	≥ 4.5	….	65 (+\-10)	72-88	….
D 35 P.ESTER SCRUB	35 (+\-3)	550 (+\-%15)	7,0-13,0	≥ 120	≥ 60	≥ 5	….	13 (+\-3)	….	….
D 40 P.ESTER SERT	40 (+\-3)	300N-500N	7,0-13,0	≥ 150	≥ 120	≥ 5	….	50 (+\-5)	….	….
D 40 P.ESTER U65 80 PPI GK	40 (+\-3)	200 (+\-%15	3,0-6,0	≥ 150	≥ 500	≥ 5	….	65 (+\-10)	72-88	….
D 40 P.ESTER POLİPAD	40 (+\-3)	300N-500N	7,0-13,0	≥ 160	≥ 120	≥ 5	….	50 (+\-5)	….	….
D 45 P.ESTER U65 80 PPI GK	45 (+\-5)	250 (+\-%15)	4,0-8,0	≥ 120	≥ 160	≥ 4	….	65 (+\-10)	72-88	….
D 45 P.ESTER U80 100 PPI GK	45 (+\-5)	250 (+\-%15)	4,0-8,0	≥ 120	≥ 160	≥ 4	….	80 (+\-10)	90-110	….

POLİETER RETİKÜLE ÜRÜNLER

Sünger Çeşitleri	Dansite (kg\m³) ISO 845	Sertlik (N) ISO 2439 (ILD %40)	Sertlik (kPa) ISO 3386 (CLD %40)	Çekme Mukavemeti (Kpa) ISO 1798	Kopma Uzaması (%) ISO 1798	Yırtılma Mukavemeti (N\cm) ASTM. D 3574	Yanma Hızı (mm\dk) MVSS 302	Göz Sayısı (adet\inç) TA.68	PPI Sayısı (PPI/inç) TA.82	Hava Geçirgenliği (dm^3/s) ISO 7231
D 22 RET. U6 10 PPI	22 (+\-2	190 (+\-%15)	3-5	≥ 70	≥70	≥ 4	….	6 (+\-2)	7-13	≥ 6
D 22 RET. U10 20 PPI	22 (+\-2)	190 (+\-%15)	3-5	≥ 70	≥ 70	≥ 4	…..	10 (+\-3)	17-23	≥ 6
D 22 RET. U13 20 PPI	22 (+\-2)	180 (+\-%15)	3-5	≥ 70	≥ 70	≥ 4	….	13 (+\-3)	17-23	≥ 6
D 22 RET. U20 30 PPI	22 (+\-2)	130 (+\-%15)	2,5-4,5	≥ 80	≥ 100	≥ 4.5	….	20 (+\-4)	26-34	≥ 4.5
D 22 RET. U30 45 PPI	22 (+\-2)	130 (+\-%15)	2-4	≥ 100	≥ 120	≥ 5	….	30 (+\-5)	41-49	≥ 3.5
D 22 RET. U45 60 PPI	22 (+\-2)	130 (+\-%15)	2-4	≥ 110	≥ 140	≥ 5	….	45 (+\-5)	54-66	≥ 3.0
D 26 RET. U45 60 PPI	26 (+\-2)	165 (+\-%15)	3-5	≥ 120	≥ 120	≥ 4.5	….	45 (+\-5)	54-66	≥ 3
D 26 RET. U60 80 PPI	26 (+\-2)	140 (+\-%15)	2,5-5	≥ 120	≥ 120	≥ 4.5	….	60 (+\-10)	72-88	≥ 1.5
D 26 RET. U60 80 PPI SENBR	26 (+\-2)	140 (+\-%15)	2,5-5	≥ 120	≥ 120	≥ 4.5	SENBR	60 (+\-10)	72-88	≥ 1.5
D 28 RET. U16 25 PPI	28 (+\-2)	190 (+\-%15)	3,5-5,5	≥ 90	≥ 90	≥ 4.5	….	16 (+\-4)	22-28	≥ 4,5
D 30 RET. U10 20 PPI	30 (+\-2)	170 (+\-%15)	4,0-7,0	≥ 70	≥ 80	≥ 4.5	….	10 (+\-3)	17-23	≥ 6
D 32 RET. U10 20 PPI	32 (+\-2)	180 (+\-%15)	4,0-7,0	≥ 70	≥ 80	≥ 4.5	….	10 (+\-3)	17-23	≥ 6

HAZIRLAYAN
İmalat Müdür Yrd.

ONAYLAYAN
Fabrika Müdürü

POLYESTER RETİKÜLE ÜRÜNLER

Sünger Çeşitleri	Dansite (kg\m³) ISO 845	Sertlik (N) ISO 2439 (ILD %40)	Sertlik (kPa) ISO 3386 (CLD %40)	Çekme Mukavemeti (Kpa) ISO 1798	Kopma Uzaması (%) ISO 1798	Yırtılma Mukavemeti (N\cm) ASTM. D 3574	Yanma Hızı (mm\dk) MVSS 302	Göz Sayısı (adet\inç) TA.68	PPI Sayısı (PPI/inç) TA.82	Hava Geçirgenliği (dm³/s) ISO 7231
D 22 EST. RET. U10 20 PPI	22 (+\-2)	200 (+\-%15)	3,0-5,0	≥ 70	≥ 70	≥ 4.5	….	10 (+\-3)	17-23	≥ 5
D 22 EST. RET. U13 20 PPI	22 (+\-2)	150 (+\-%15)	…	≥ 70	≥ 70	≥ 4.5	….	13 (+\-3)	17-23	≥ 5
D 26 P.ESTER RET. U10 20PPI	26 (+\-3)	150 (+\-%15)	…	≥ 80	≥ 90	≥ 5	….	10 (+\-3)	17-23	≥ 4.5
D 30 EST. RET. U8 15 PPI	30 (+\-3)	190 (+\-%15)	4,0-8,0	≥ 80	≥ 90	≥ 5	….	8 (+\-3)	12-18	≥ 5
D 30 P.ESTER RET. U10 20PPI	30 (+\-3)	170 (+\-%15)	3,0-6,0	≥ 80	≥ 90	≥ 5	….	10 (+\-3)	17-23	≥ 5
D 30 EST. RET. U20 30 PPI	30 (+\-3)	170 (+\-%15)	3,0-6,0	≥ 130	≥ 170	≥ 4.5	….	20 (+\-4)	26-34	≥ 4
D 30 EST. RET. U30 45 PPI	30 (+\-3)	170 (+\-%15)	3,0-6,0	≥ 130	≥ 180	≥ 4.5	….	30 (+\-5)	41-49	≥ 3.5
D 30 EST. RET. U45 60 PPI	30 (+\-3)	150 (+\-%15)	2,0-5,0	≥ 110	≥ 140	≥ 4.5	….	45 (+\-8)	54-66	≥ 2,0
D 30 EST. RET. U60 80 PPI	30 (+\-3)	140 (+\-%15)	2,0-5,0	≥ 130	≥ 150	≥ 5	….	60 (+\-10)	72-88	≥ 1,3
D 30 EST. RET. MER. HİD.	30 (+\-3)	150 (+\-%15)	3,0-6,0	≥ 90	≥ 140	≥ 4.5	…..	….	….	≥ 1,5
D 30 EST. RET. MER. HİD.SOFT	30 (+\-3)	120 (+\-%15)	2,0-5,0	≥ 90	≥ 140	≥ 4.5	…..	….	….	≥ 1,5
D 35 EST. RET. U65 80 PPI	35 (+\-3)	170 (+\-%15)	…	≥ 150	≥ 150	≥ 4.5	….	65 (+\-10)	72-88	≥ 1,5
D 35 EST. RET. MER. HİD.	35 (+\-3)	170 (+\-%15)	2,0-6,0	≥ 80	≥ 175	≥ 4.5	….	….	….	≥ 1,5
D 40 EST. AİR POLİPAD	40 (+\-3)	250 (+\-%15)	6,0-13,0	≥ 150	≥ 120	≥ 4.5	….	50 (+\-5)	…	….
D 45 EST. RET. 60 PPI	45 (+\-5)	225 (+\-%15)	…	≥ 120	≥ 150	≥ 4	….	60 (+\-10)	54-66	≥ 0,5
D 45 EST. RET. U80 100 PPI	45 (+\-5)	210 (+\-%15)	3,0-6,0	≥ 120	≥ 150	≥ 4	….	80 (+\-10)	90-110	≥ 0,5

HAZIRLAYAN
İmalat Müdür Yrd.

ONAYLAYAN
Fabrika Müdürü